



**DÉCOUVREZ LES DIFFÉRENTS MÉTIERS**  
DE NOS UNITÉS DE PRODUCTION

**JE DÉCOUVRE >**

**Depuis 2015, API Tech développe des distributeurs automatiques dans le domaine de la « foodtech ».**

Nos distributeurs automatiques, «Smart Pizza» sont **plébiscités par les boulangers et pizzaiolos professionnels**. De plus, nous développons sans cesse de nouveaux produits afin de nous adapter aux besoins de nos clients.

Dans la continuité du développement d'API TECH **nous ouvrons deux nouveaux sites de production à Saint Dizier (52) et à Bollène (84)** afin de répondre efficacement aux besoins de nos futurs clients

Nous recherchons avant tout des **collaborateurs motivés, impliqués et prêts à relever de nombreux défis**.

Découvrez dès maintenant les différents métiers de notre chaîne de production ainsi que nos postes à pourvoir :

**CONTINUER >**



# SOMMAIRE



## TÔLERIE

### 1. PRÉ-PRODUCTION

- Responsable production
- Approvisionneur
- Magasinier / Cariste

### 2. CHAUDRONNERIE

- Opérateur laser

### 3. TARAUDAGE, PLIAGE, SOUDAGE

- Opérateur pliage
- Soudeur
- Chef d'équipe pliage / soudage

### 4. PEINTURE

- Peintre
- Chef d'équipe ordonnancement tôlerie / peinture

### 5. ASSEMBLAGE STRUCTURE

- Opérateur montage
- Chef d'équipe montage



## PRODUCTION

### 6. MAGASIN

- Magasinier

### 7. ASSEMBLAGE MÉCANIQUE ET ÉLECTRIQUE

- Mécanicien monteur
- Chef d'équipe mécanicien monteur
- Responsable électrique
- Électricien
- Chef d'équipe électricien
- Assembleur frigoriste

### 8. ASSEMBLAGE FINAL

- Monteur câbleur monétique
- Imprimeur poseur

### 9. CONTRÔLE

- Paramétreur monétique
- Contrôleur qualité
- Responsable qualité

### 10. EXPÉDITION

- Agent de finition

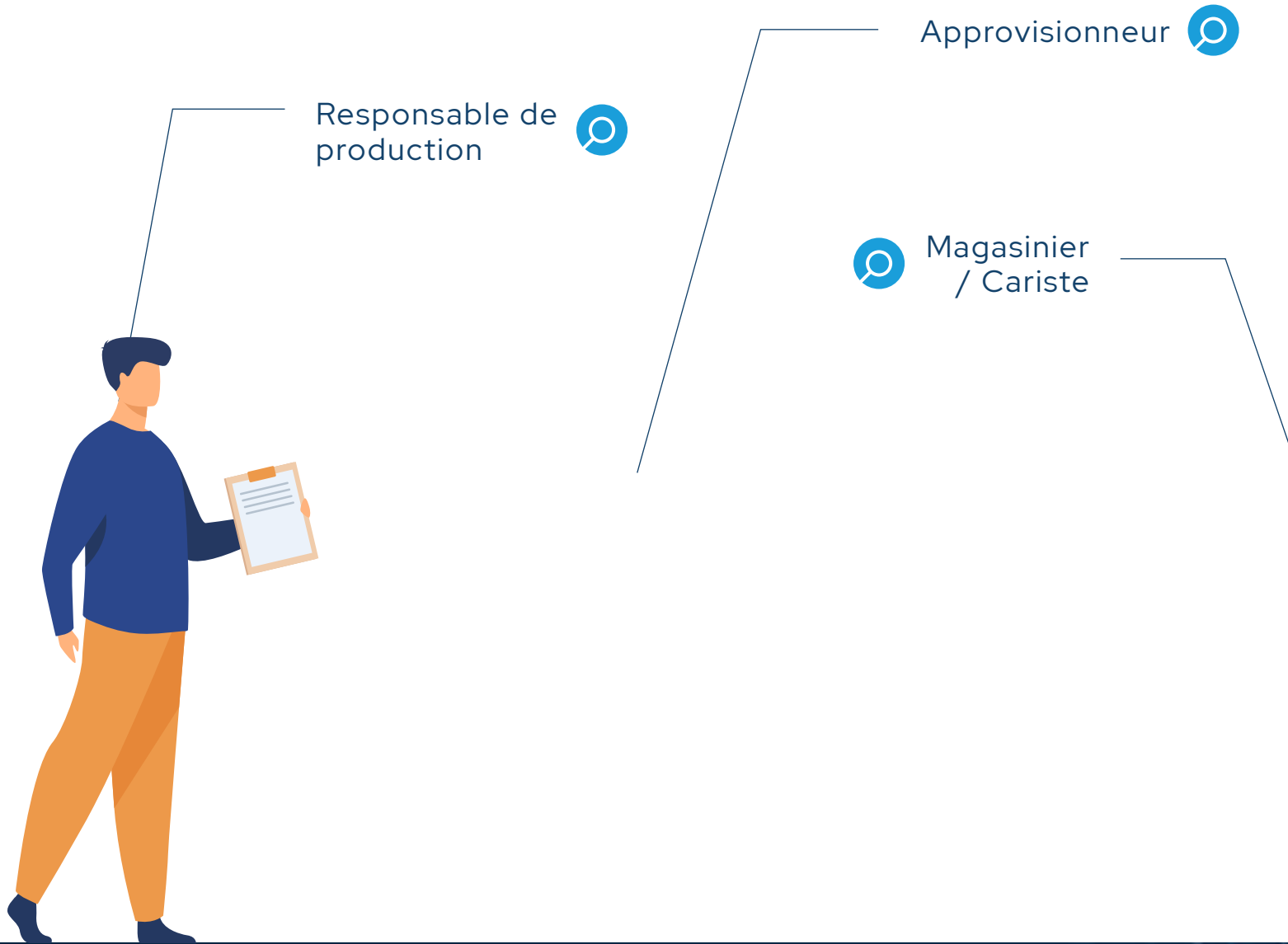


## S.A.V

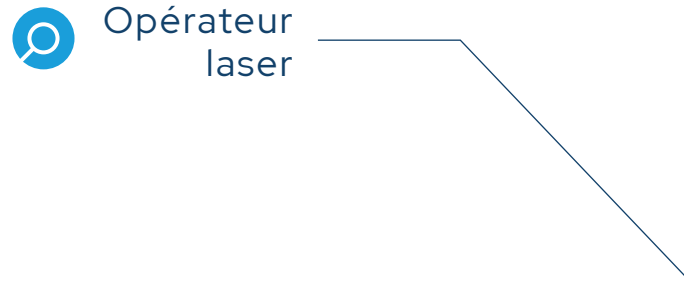
### 11. INSTALLATION ASSISTANCE


- Technicien S.A.V
- Automaticien support










 Opérateur  
pliage

Soudeur 

 Chef d'équipe  
pliage/soudure

 Peintre

Chef d'équipe  
ordonnancement  
tôlerie / peinture



 Opérateur  
montage



Chef d'équipe  
montage 

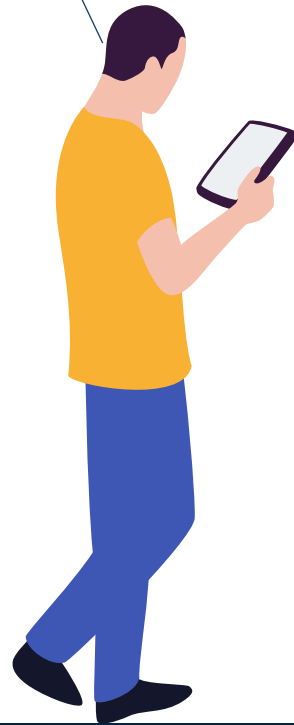




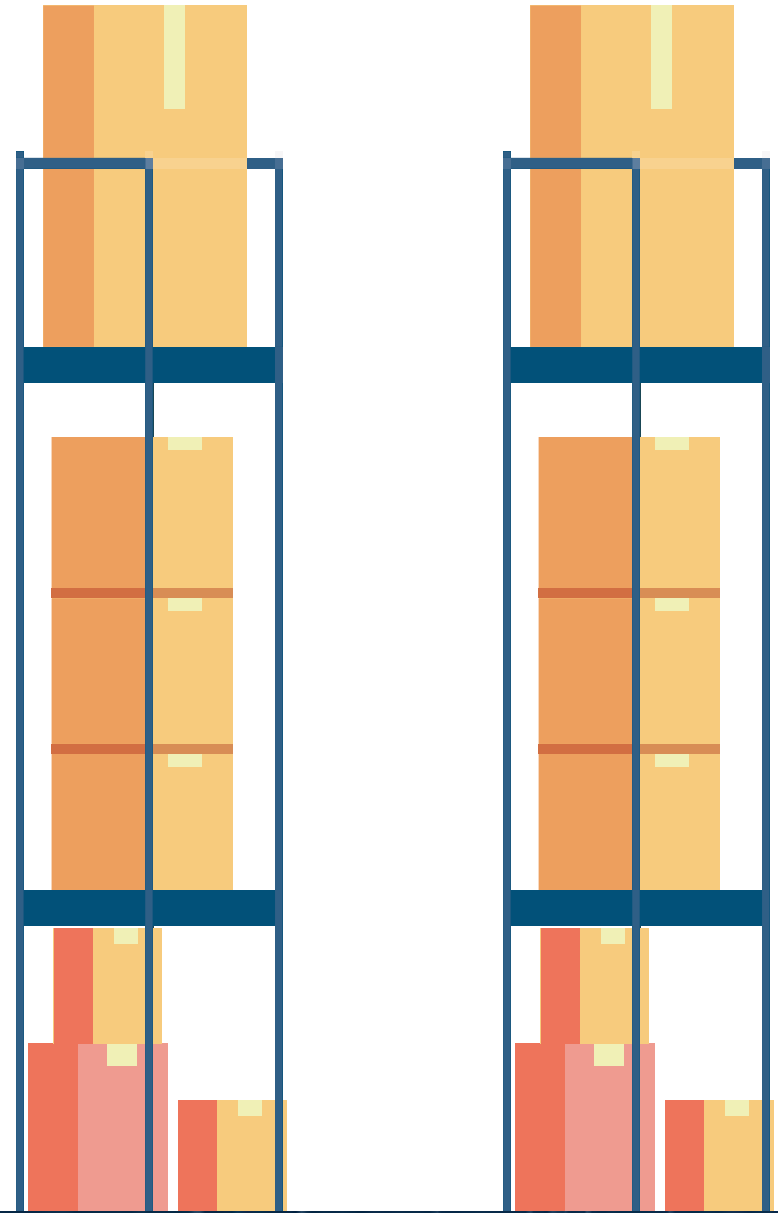
# PRODUCTION



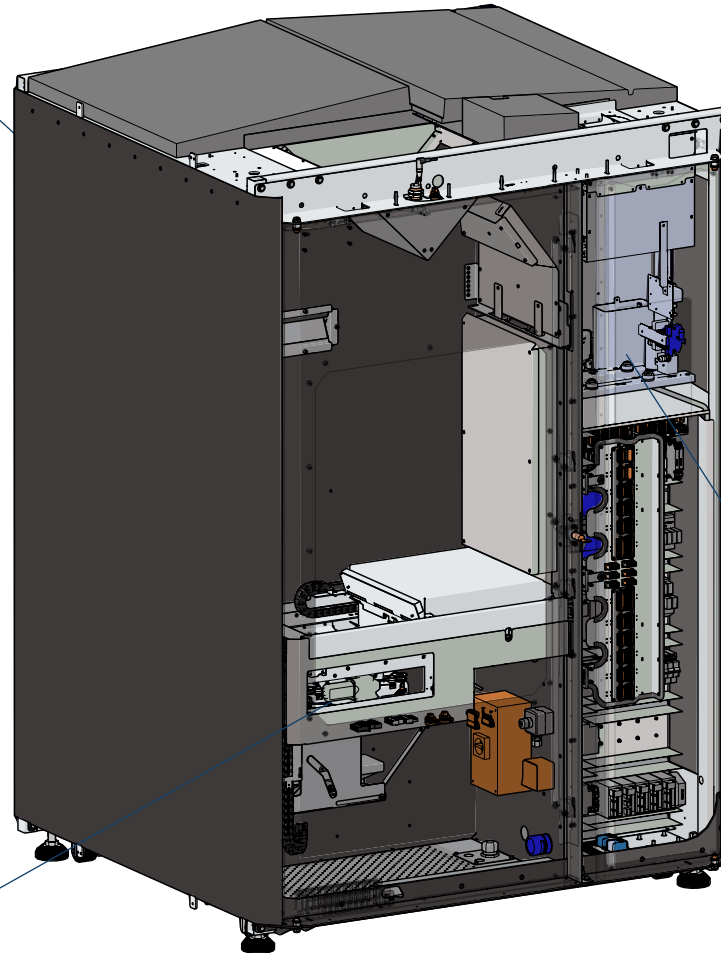
Magasinier



## 6. MAGASIN



 Mécanicien  
monteur



Assembleur  
frigoriste 

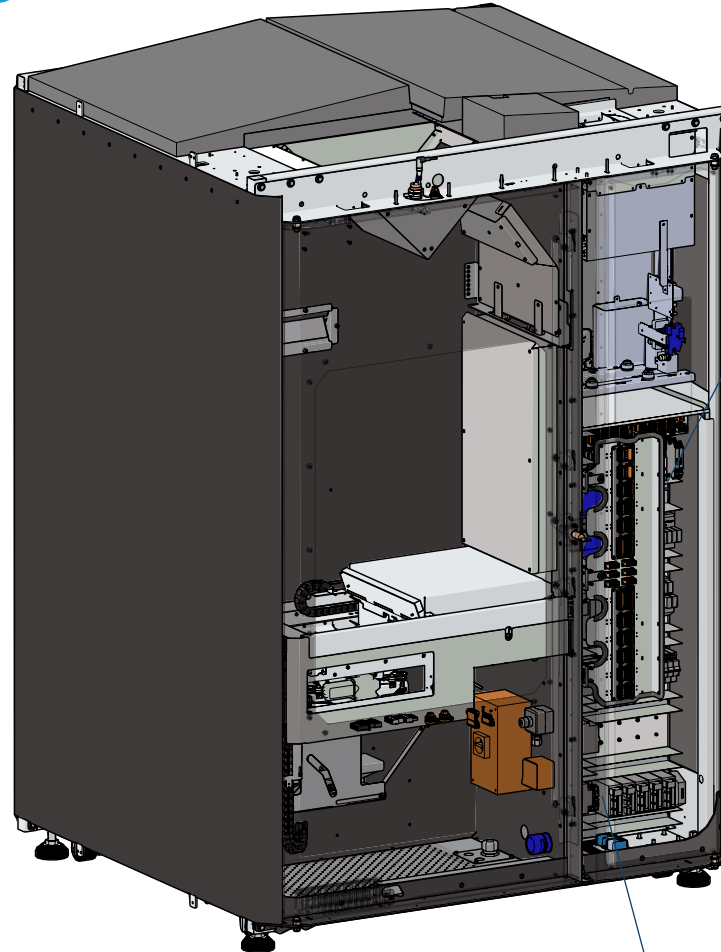
 Chef d'équipe  
mécanicien  
monteur



Responsable  
électrique



Électricien



Chef d'équipe  
électricien




 Monteur  
câbleur  
monétique



Imprimeur  
poseur 



 Paramètreur monétique

Contrôleur qualité 



Responsable qualité 

 Agent de finition



 Automaticien  
support

Technicien  
S.A.V 

< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER DE RESPONSABLE DE PRODUCTION

Le responsable de production assure la bonne application de la politique de production au sein de l'entreprise et encadre l'équipe de production.



## FONCTIONS

Le responsable de production assure la gestion et le contrôle du processus de fabrication des machines via des outils informatiques. Il est en charge également du management et de l'encadrement de l'équipe de production.

En collaboration avec la direction générale, il définit les objectifs qualitatifs et quantitatifs de production.

## MISSIONS

- Gère et assure le suivi de la fabrication
- Veille à l'amélioration continue des process
- Encadre les équipes de production
- Fédère les différentes équipes

## QUALIFICATIONS

Diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Électrique
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle

Une première expérience significative à un poste similaire est nécessaire.

JE POSTULE





# LE MÉTIER D' APPROVISIONNEUR

L'approvisionneur assure l'alimentation de la chaîne de production. Il anticipe les besoins, réalise et suit les commandes de biens ou de services passés avec les fournisseurs.



## FONCTIONS

Son premier objectif est de maintenir l'alimentation de la chaîne de production.

En relation directe avec les magasiniers, il contrôle la conformité des commandes et informe son supérieur en cas d'anomalie constatée. En cas de risque annoncé de pénurie, il met en place une solution adaptée.

## MISSIONS

- Anticipe les besoins de la production
- planifie le cadencement correspondant
- assure le suivi des commandes, contrôle leurs conformités
- surveille le respect des délais annoncés par les fournisseurs
- signale et anticipe toute anomalie ou rupture prévisible

## QUALIFICATIONS

Diplômes ou qualifications de niveau minimum BAC+2 dans les domaines :

- Technique
- Achat
- Logistique

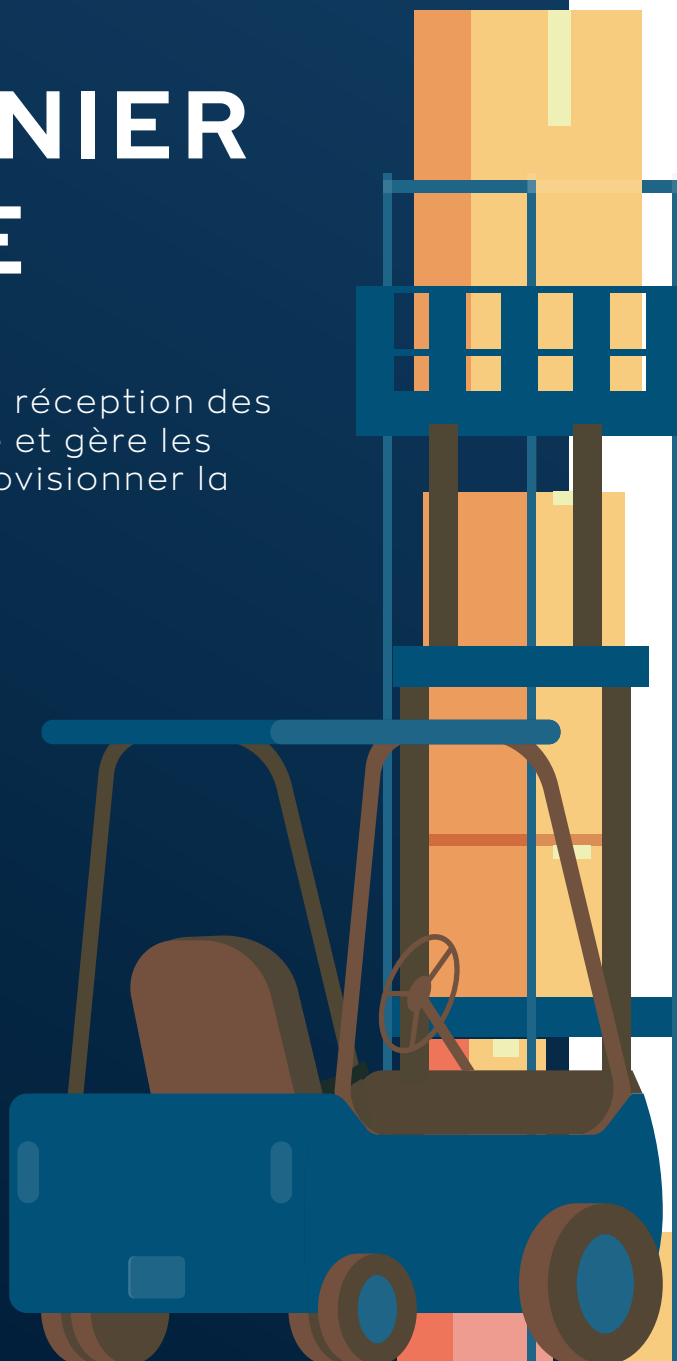
L'approvisionneur doit être organisé et apprécier le travail en équipe. Une aisance orale est fondamentale pour permettre d'établir une bonne communication avec les divers fournisseurs.

< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER DE MAGASINIER CARISTE

Le magasinier assure la réception des commandes. Il organise et gère les stocks de façon à approvisionner la chaîne de production.



## FONCTIONS

Suite à la réception des commandes, il effectue un contrôle de conformité. Par la suite, le magasinier cariste procède à l'inventaire et s'assure des bonnes conditions de stockage.

Il gère les stocks, afin d'approvisionner la chaîne de production sans épuisement des stocks.

## MISSIONS

- Réceptionne la marchandise à l'aide du chariot-élévateur
- Contrôle la conformité des réceptions
- Assure le stockage et le recensement des pièces disponibles
- Veille à éviter l'épuisement des stocks
- Conduit le chariot-élévateur de manière prudente

## QUALIFICATIONS

Bien qu'il s'agisse d'un atout, le poste de magasinier n'est pas directement soumis à un diplôme ou une qualification.

Cependant, le magasinier cariste sera dans l'obligation de posséder son permis CACES afin de pouvoir conduire le chariot élévateur.

JE POSTULE

<

>

< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER D' OPÉRATEUR LASER

L'opérateur laser découpe les tôles qui serviront de pièces afin d'assembler la structure des distributeurs.



## FONCTIONS

Lorsqu'un ordre de fabrication est émis, l'opérateur laser lance le programme de découpe des tôles qui formeront la structure du distributeur. Il veille à ce que le résultat de son travail soit conforme aux besoins de la production. Il approvisionne en tôles la machine, lance les programmes, surveille les opérations et contrôle la qualité des pièces obtenues.

## MISSIONS

- Lit les documents techniques
- Utilise la machine à découpe laser
- Gère son temps de production
- Connaît les procédures de sécurité de la machine

## QUALIFICATIONS

À partir du bac pro, plusieurs formations permettent d'accéder au métier d'opérateur laser à commande numérique, parmi lesquelles :

- Pilotage des systèmes de production automatisée
- Mécanique productique
- Technicien outilleur
- Technicien d'usinage
- Industrialisation des produits mécaniques



JE POSTULE



< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER D' OPÉRATEUR PLIAGE

L'opérateur pliage réalise des profilés variés à base de tôles, lesquels sont destinés à la construction des distributeurs.



## FONCTIONS

Lorsque l'opérateur de pliage reçoit un ordre de fabrication, il entame le pliage des tôles précédemment découpées au laser. Il place les tôles dans la plieuse et amorce l'opération depuis l'écran de contrôle. En fin d'opération, il contrôle la conformité des pièces obtenues.

## MISSIONS

- Lit et interprète les plans
- Sélectionne la pièce et identifie l'ordre et la répartition des mises en forme ou découpes
- Contrôle l'état et la qualité des pièces
- Analyse les défauts et apporte des solutions

## QUALIFICATIONS

Diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines de Bac pro à BTS :

- Mécanique
- Travail des métaux
- Maintenance industrielle

JE POSTULE

<

>





# LE MÉTIER DE SOUDEUR

Le soudeur assemble, en les fusionnant, les tôles métalliques formant les pièces des structures des distributeurs.



## FONCTIONS

Lorsqu'un ordre de fabrication est émis, le soudeur assure l'assemblage des tôles qui formeront la structure du distributeur. Il veille à ce que le résultat de son travail soit conforme aux besoins de la production. Il travaille la tôlerie fine et soigne particulièrement ses réalisations afin de préserver l'esthétisme des surfaces.

## MISSIONS

- Réalise des soudures selon les procédés adéquats et les normes applicables
- Contrôle la qualité des soudures exécutées
- Effectue la maintenance préventive et corrective de premier niveau des équipements
- Fourni un travail méticuleux et soigné de façon à préserver l'esthétisme des surfaces

## QUALIFICATIONS

Le soudeur doit disposer d'une certaine expérience et démontrer sa maîtrise de la soudure TIG inox et Aluminium procédé 141.

Une expérience dans le domaine de la soudure MIG sur de l'acier galvanisé constitue un plus.



# LE MÉTIER DE CHEF D'ÉQUIPE PLIAGE / SOUDURE

Le chef d'équipe est en charge de la préparation, du lancement et du suivi des travaux de pliage et de soudure de la tôlerie.

Il exerce dans un souci d'optimisation des rendements, des délais, des coûts, de l'approvisionnement du matériel, et de la sécurité.



## FONCTIONS

Le chef d'équipe coordonne son équipe et veille au bon déroulement de la production. Il contrôle également la qualité de l'ensemble des produits et veille à la cohésion d'équipe au sein de l'atelier.

## MISSIONS

- Encadre et coordonne l'activité de l'équipe
- Réalise des travaux de pliage et/ou de soudure
- Assure la conformité de ces travaux

## QUALIFICATIONS

Diplômes ou qualifications de Bac pro au BTS à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Travail des métaux
- Maintenance industrielle

< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER DE PEINTRE

Le peintre assure le traitement et le revêtement des pièces métalliques. Ce traitement a pour but de prévenir la corrosion des futurs distributeurs et d'assurer la tenue du covering.



## FONCTIONS

Le peintre garantit l'application correcte du thermolaquage des pièces qui lui sont confiées. Dans un premier temps, il prépare les pièces en protégeant les taraudages et les parties devant rester découvertes. Une fois laquées, il enfourne les pièces. Lorsque la cuisson est achevée, il met les pièces à refroidir et contrôle la qualité de son travail.

## MISSIONS

- Réalise la peinture des tôles conformément aux exigences de la production
- Contrôle la qualité de ces pièces
- Respecte les règles de sécurité propres à l'usage des cabines de peinture

## QUALIFICATIONS

Diplômes, qualifications ou expériences à caractère technique :

- carrossier peintre
- peintre industriel



JE POSTULE



< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER DE CHEF D'ÉQUIPE ORDONNANCEMENT TÔLERIE / PEINTURE

Le responsable d'ordonnancement établit le calendrier de la production. En fonction des commandes à satisfaire, il consulte sa base de données pour vérifier les disponibilités des machines et des opérateurs.



## FONCTIONS

Le responsable d'ordonnancement répartit le travail entre les différents opérateurs. Il organise et gère le planning indiquant les tâches à accomplir pour chaque poste à une date déterminée. Selon les approvisionnements possibles, il adapte les quantités produites.

## MISSIONS

- Planifie les opérations
- Distribue la charge de travail
- Assure le suivi et respecte les délais
- Connaît les procédures de production

## QUALIFICATIONS

A partir du bac+2 avec une expérience de 3 à 5 ans dans la production en tant que chef de fabrication, d'atelier, technicien de planning ou ingénieur de production.

Diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- logistique industrielle et organisation
- génie mécanique et productique
- performance industrielle
- industrialisation des produits mécaniques



JE POSTULE

<

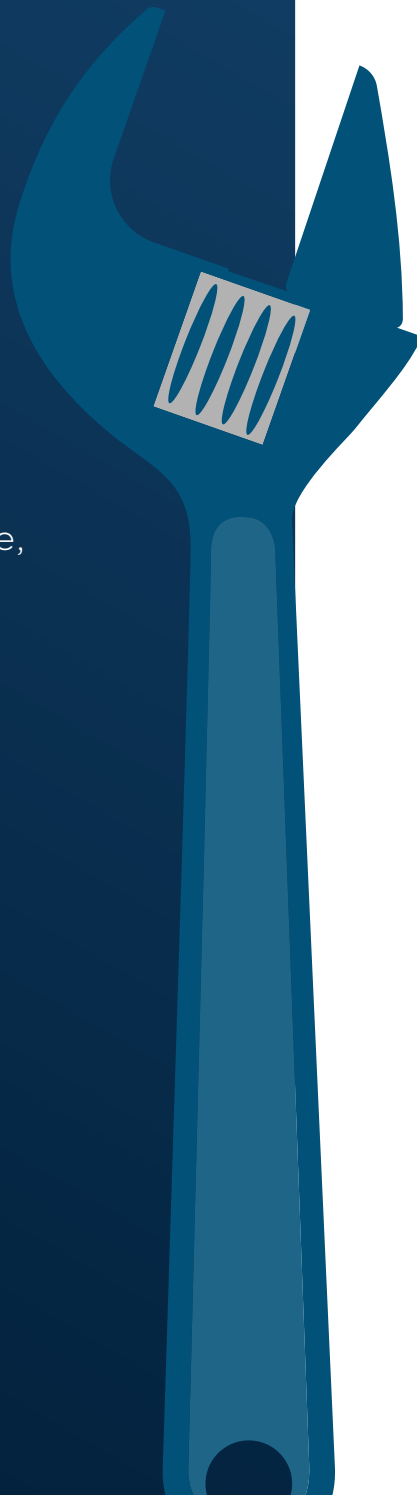
>

< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER D' OPÉRATEUR MONTAGE

Sous la responsabilité du chef d'équipe, l'opérateur montage assemble la structure des futurs distributeurs.



## FONCTIONS

L'opérateur montage assemble la structure du distributeur correspondant.

Il veille à ce que l'assemblage soit parfaitement conforme aux exigences de qualité et applique en permanence les bonnes pratiques de fabrication. Il contrôle la conformité du résultat final en pratiquant un auto-contrôle.



## MISSIONS

- Lit et interprète les schémas de montage
- Respecte les instructions de montage
- Assure un montage rigoureusement exact et conforme des éléments
- Contrôle le fonctionnement et la conformité de son montage



## QUALIFICATIONS

Aucun diplôme particulier n'est nécessaire pour occuper le poste. Toutefois, tout diplôme, qualification ou expérience à caractère technique constitue un plus appréciable.

JE POSTULE

<

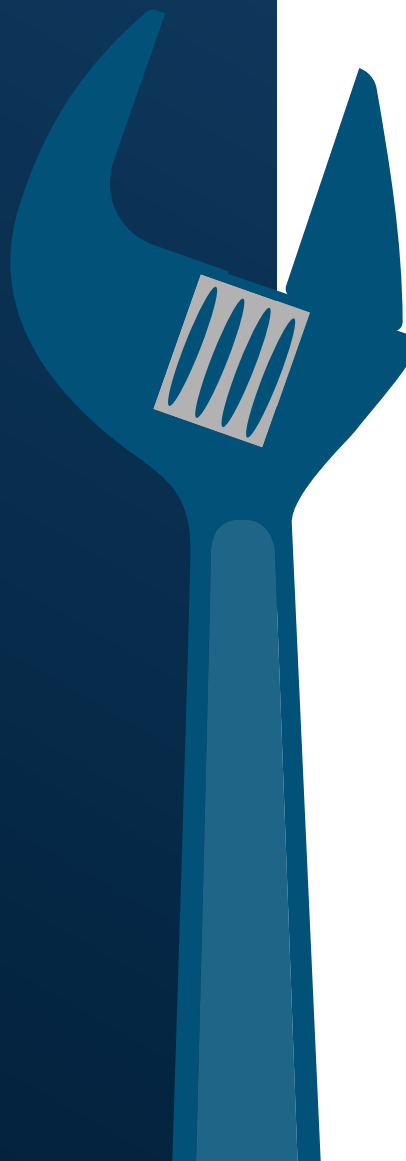
>



# LE MÉTIER DE CHEF D'ÉQUIPE MONTAGE

Le chef d'équipe est en charge de la préparation, du lancement et du suivi des travaux de montage de la tôlerie.

Il exerce dans un souci d'optimisation des rendements, des délais, des coûts, de l'approvisionnement du matériel, et de la sécurité.



## FONCTIONS

Le chef d'équipe doit coordonner son équipe et veiller au bon déroulement de la production. Il a également un rôle de contrôle sur la qualité de l'ensemble des produits. Il veille à la cohésion d'équipe en endossant le rôle de manager.

## MISSIONS

- Encadre et coordonne l'activité de l'équipe
- Réalise des travaux de montage des ensembles
- Assure la conformité de ces travaux

## QUALIFICATIONS

Première expérience significative dans le management souhaitée ainsi qu'une connaissance du domaine industriel.





# LE MÉTIER DE MAGASINIER

Le magasinier assure la réception, le stockage et la répartition des pièces et matériaux nécessaires à la production.



## FONCTIONS

Suite à la réception des commandes, il effectue un contrôle de conformité. Par la suite, le magasinier procède à l'inventaire et s'assure des bonnes conditions de stockage. Il gère les stocks, afin d'approvisionner la chaîne de production sans épuisement des stocks.

## MISSIONS

- Organise le magasin
- Contrôle la conformité des réceptions
- Assure le stockage et le recensement des pièces disponibles
- Évite l'épuisement des stocks

## QUALIFICATIONS

Bien qu'il s'agisse d'un atout, le poste de magasinier n'est pas directement soumis à un diplôme ou une qualification (manutention, logistique, ...).

Le magasinier doit avant tout faire preuve de motivation, de sérieux et d'un sens aigu de l'organisation.

Cependant le magasinier sera dans l'obligation de posséder son permis CASES afin de pouvoir conduire un chariot élévateur.



# LE MÉTIER DE MÉCANICIEN MONTEUR

Le mécanicien monteur assemble les systèmes mécaniques / électriques à partir des pièces mises à sa disposition.

Il installe les ensembles achevés sur les distributeurs puis contrôle le fonctionnement et la conformité du résultat.



## FONCTIONS

Le monteur débute son travail par la réception d'un ordre de fabrication et consulte le plan de montage via son poste informatique.

Il assemble les pièces conformément aux gammes de montage, installe les ensembles achevés sur les machines et inspecte la conformité du résultat final en pratiquant un auto-contrôle.

## MISSIONS

- Lit et interprète le schéma de montage
- Respecte les instructions d'une gamme opératoire
- Assure un montage exact et conforme des équipements
- Applique les bonnes pratiques de fabrication
- Contrôle le fonctionnement et la conformité de son montage

## QUALIFICATIONS

Diplômes ou qualifications du Bac pro au BTS à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle





# LE MÉTIER DE CHEF D'ÉQUIPE MÉCANICIEN MONTEUR

Le chef d'équipe est en charge de la préparation, du lancement et du suivi des travaux mécaniques.

Il exerce dans un souci d'optimisation des rendements, des délais, des coûts, de l'approvisionnement du matériel, et de la sécurité.



## FONCTIONS

Le chef d'équipe coordonne son équipe et veille au bon déroulement de la production. Il a également un rôle de contrôle sur la qualité. Il doit enfin veiller à la cohésion des équipes en endossant un rôle de manager.

## MISSIONS

- Encadre et coordonne l'activité de l'équipe
- Réalise des montages d'ensembles mécaniques
- Met en place les appareillages mécaniques et assure leur mise en service

## QUALIFICATIONS

Diplômes ou qualifications du Bac pro au BTS à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Électrique
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle



# LE MÉTIER D' ASSEMBLEUR FRIGORISTE

Sur demande du responsable de production, l'assembleur frigoriste assure le montage des groupes froids.

Il les installe sur les distributeurs et contrôle leurs fonctionnement .



## FONCTIONS

Le frigoriste réalise l'assemblage des groupes froids conformément aux spécifications des gammes de montage.

Il contrôle la conformité de son travail qu'il s'agisse de l'assemblage, du câblage ou du fonctionnement.

## MISSIONS

- Lit et interprète les schémas de montage et de câblage
- Assure un montage rigoureusement exact et conforme
- Contrôle la qualité de son travail

## QUALIFICATIONS

Idéalement, le frigoriste dispose d'un BTS ou équivalent en génie climatique et d'une attestation de capacité fluide frigorigène.





# LE MÉTIER DE RESPONSABLE ÉLECTRIQUE

Il organise l'activité des lignes de production de matériels électriques, et effectue le suivi de la fabrication selon les règles de sécurité et les impératifs de production.

Il supervise également le fonctionnement des équipements (réglages, maintenance, ...).



## FONCTIONS

Il planifie les étapes de production, répartit l'activité entre les équipes et affecte le personnel sur les postes de travail. Il contrôle et supervise la conformité de la production et préconise les actions correctives.

## MISSIONS

- Dispose des connaissances adéquates en matière d'électricité
- Sait utiliser des appareils de mesure électrique (multimètre, ...)
- Connait et met en application les normes qualité
- Sait animer des équipes

## QUALIFICATIONS

Ce métier est accessible au niveau Bac + 2 dans un secteur technique ou scientifique,

BTS ou DUT en électrotechnique, électronique, électro mécanique, complété par une expérience professionnelle en production industrielle.

< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER D' ÉLECTRICIEN

L'électricien effectue le câblage et le montage des équipements électriques.

Puis il les installe dans les distributeurs et contrôle leur bon fonctionnement.



## FONCTIONS

L'électricien réalise des opérations de câblage d'armoire électrique et de machine automatisée allant jusqu'au essai électrique.

## MISSIONS

- Lit et comprend le schéma de montage électrique
- Monte des sous ensembles électrique
- Respecte les instructions de câblage de façon à assurer la conformité des équipements
- Vérifie le bon fonctionnement de l'ensemble

## QUALIFICATIONS

Diplômes ou qualifications de niveau Bac pro dans les domaines :

- Électricité
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle

Une habilitation électrique à jour est nécessaire (BR ; B1V voire B2V)

JE POSTULE

<

>



# LE MÉTIER DE CHEF D'ÉQUIPE ÉLECTRICIEN

Le chef d'équipe est en charge de la préparation, du lancement et du suivi des travaux électriques.

Il exerce dans un souci d'optimisation des rendements, des délais, des coûts, de l'approvisionnement du matériel, et de la sécurité.



## FONCTIONS

Le chef d'équipe coordonne son équipe et veille au bon déroulement de la production. Il a également un rôle de contrôle sur la qualité de l'ensemble des produits. Il doit enfin veiller à la cohésion des équipes en endossant un rôle de manager.

## MISSIONS

- Encadre et coordonne l'activité de l'équipe
- Réalise des montages d'installations d'ordre électrique
- Met en place les appareillages électriques et assurer leur mise en service

## QUALIFICATIONS

Diplômes ou qualifications de niveau Bac pro dans les domaines :

- Électrique
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle

Une habilitation électrique à jour est nécessaire (BR ; B1V voire B2V)

< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER DE MONTEUR CÂBLEUR MONÉTIQUE

Le monteur câbleur monétique assure l'assemblage et la pose du plastron monétique des distributeurs.



## FONCTIONS

En réponse aux besoins de la production, le monteur câbleur monétique assemble les plastrons monétique des distributeurs (écrans, imprimante tickets de caisse, trappes, TPE, Lecteur CB, ...). Une fois l'assemblage du plastron complet, il installe l'ensemble sur le distributeur et câble les éléments de monétique ainsi que le PC.

## MISSIONS

- Lit et interprète les schémas de montage et de câblage
- Assure un montage exact et conforme
- Contrôle la qualité de son travail

## QUALIFICATIONS

Diplômes ou qualifications du Bac pro au BTS à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Electricité
- Electrotechnique
- Maintenance industrielle

JE POSTULE



< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER D' IMPRIMEUR POSEUR

Sur demande du responsable de production, l'imprimeur / poseur assure l'impression et la pose du covering sur les distributeurs.



## FONCTIONS

Il se charge de l'impression, la lamination et la découpe de l'adhésif. Il pose le covering sur la machine et s'assure d'un résultat conforme à la qualité attendue.

## MISSIONS

- Réalise l'impressions des covering
- Contrôle la qualité des impressions
- Pose correctement le covering.

## QUALIFICATIONS

L'efficacité de l'imprimeur / poseur repose sur un savoir-faire qui s'appuie sur la pratique et la formation. Il est cependant recommandé de présenter une première expérience dans le domaine de l'impression et de la pose de covering.

JE POSTULE





# LE MÉTIER DE PARAMÉTREUR MONÉTIQUE

Le paramétreur monétique prépare et configure informatiquement les monnayeurs conformément à la demande du client.

Il effectue ensuite des tests pour s'assurer de son bon fonctionnement



## FONCTIONS

Bien que rattaché en priorité à la production, son expertise peut aussi l'amener à soutenir le SAV lorsqu'ils sont confrontés à un problème de transaction. Le paramétreur monétique n'est en revanche pas concerné par les interventions extérieures.

## MISSIONS

- Prépare et configure les appareils associés à la monétique
- Teste et contrôle la monétique des distributeurs
- Assiste le Service Après-Vente
- Identifie les raisons d'un dysfonctionnement ou d'une panne

## QUALIFICATIONS

Diplômes ou qualifications à caractère électrotechnique du Bac pro au BTS dans les domaines de l'industrie ou de la maintenance.





# LE MÉTIER DE CONTRÔLEUR QUALITÉ

Procède aux ultimes réglages et contrôle le bon fonctionnement des distributeurs.

Lorsqu'une machine satisfait les exigences des tests finaux, alors le contrôleur la déclare conforme et prête pour le conditionnement et la livraison.



## FONCTIONS

Au terme de la production du distributeur le contrôleur vérifie son bon fonctionnement.

Il garantit le parfait achèvement de la production et la conformité du distributeur. En cas de défaillance détectée, il doit diagnostiquer et corriger cette dernière. En cas de défaillance trop importante il fait remonter l'information.

## MISSIONS

- Met en service les machines
- Vérifie la conformité du distributeur
- Lance les tests de contrôle

## QUALIFICATIONS

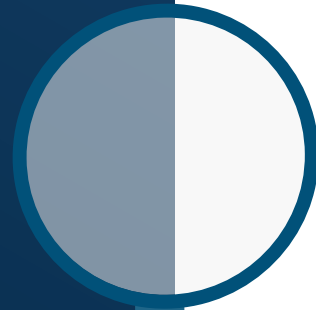
Diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Électrique
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle



# LE MÉTIER DE RESPONSABLE QUALITÉ

Manageant une équipe composée de contrôleurs qualité et de techniciens qualité, Il est en lien non seulement avec toutes les directions et les équipes opérationnelles de l'entreprise mais également avec les organismes d'accréditation ou de certification.



## FONCTIONS

Le Responsable qualité définit et met en place la politique qualité. Il organise et maintient les normes qualité dont il supervise l'application à tous les niveaux de l'entreprise. Il est responsable de la conformité des produits ou services de l'entreprise aux exigences internes et externes.

## MISSIONS

- Connaît la chaîne de fabrication
- Connaît les normes de qualité appliquées dans l'entreprise et les vérifier
- coordonne les activités de pilotage et de surveillance des performances
- Défini des plans d'actions pour améliorer la qualité

## QUALIFICATIONS

Diplômes ou qualifications à caractère technique dans les domaines :

- Mécanique
- Électrique
- Électrotechnique
- Maintenance industrielle

Première expérience significative dans le domaine de l'industrie et de la qualité souhaitée.



< PRÉCÉDENT



# LE MÉTIER D' AGENT DE FINITION

Sous les ordres du responsable de production, l'agent de finition installe les derniers éléments des distributeurs (toit, serrurerie...), il procède au nettoyage des machines et effectue la préparation préalable à leur expéditions.



## FONCTIONS

Il effectue les finitions et autres opérations mineurs de fin de production de la machine. Puis il effectue la préparation préalable à son expédition et à son installation



## MISSIONS

- Organise ses tâches en fonction des priorités de la production
- Assure un montage rigoureusement exact et conforme des équipements
- Contrôle la conformité des installation



## QUALIFICATIONS

Une expérience significative dans le domaine de la manutention ou de la logistique souhaitée.

L'agent de finition doit disposer d'un CACES lui permettant la conduite du chariot élévateur.



JE POSTULE





# LE MÉTIER DE TECHNICIEN S.A.V

Le technicien SAV exerce en itinérance ou en hotline dans les locaux. Il participe à l'installation, à la mise en service des distributeurs et forme le client à leur utilisation et leur gestion.

Sa mission consiste également à apporter une assistance technique à la clientèle en l'informant, la conseillant, ou la guidant.



## FONCTIONS

Au quotidien, sa mission principale consiste à assurer une permanence téléphonique à l'attention de la clientèle et à se déplacer si la réparation nécessite une intervention physique. Lors des week-ends d'astreinte, Il continue d'assurer la permanence téléphonique mais sans déplacements.

## MISSIONS

- Assure une assistance téléphonique
- Installe les machines et forme le client à son usage
- Identifie les raisons d'un dysfonctionnement ou d'une panne
- Procède aux réparations en ligne ou en personne si cela est nécessaire

## QUALIFICATIONS

Diplômes ou qualifications à caractère technique du Bac pro à BTS dans les domaines :

- Mécanique
- Electrique
- Electrotechnique
- Maintenance industrielle





# LE MÉTIER D' AUTOMATICIEN SUPPORT

L'automaticien support exerce ses compétences informatiques et techniques au bénéfice de la production et du support client.

Il soutient quotidiennement les techniciens S.A.V. dans leur mission d'assistance technique et configure les PC et routeur des distributeurs.



## FONCTIONS

L'automaticien support configure les PC et les routeurs qui seront installés sur les distributeurs.

De plus il soutient les techniciens S.A.V grâce à ses compétences et ses connaissances de la machine. Cela permet alors aux techniciens S.A.V de pouvoir résoudre les dysfonctionnements.

## MISSIONS

- Configure les PC et les routeurs qui seront installés sur les distributeurs
- Assure une assistance téléphonique en soutien du SAV
- Identifie les raisons d'un dysfonctionnement ou d'une panne
- Procède aux réparations le plus souvent informatique et à distance.

## QUALIFICATIONS

L'automaticien dispose idéalement d'un niveau BTS en informatique ou équivalent de façon à garantir l'acquisition des bases nécessaires en maintenance informatique.



Si l'un de ces postes a retenu votre attention,  
vous pouvez consulter nos offres disponibles ci-dessous  
ou nous transmettre votre candidature spontanée via l'adresse mail :  
**recrutement@apitech-solution.com**

[JE POSTULE](#)

